

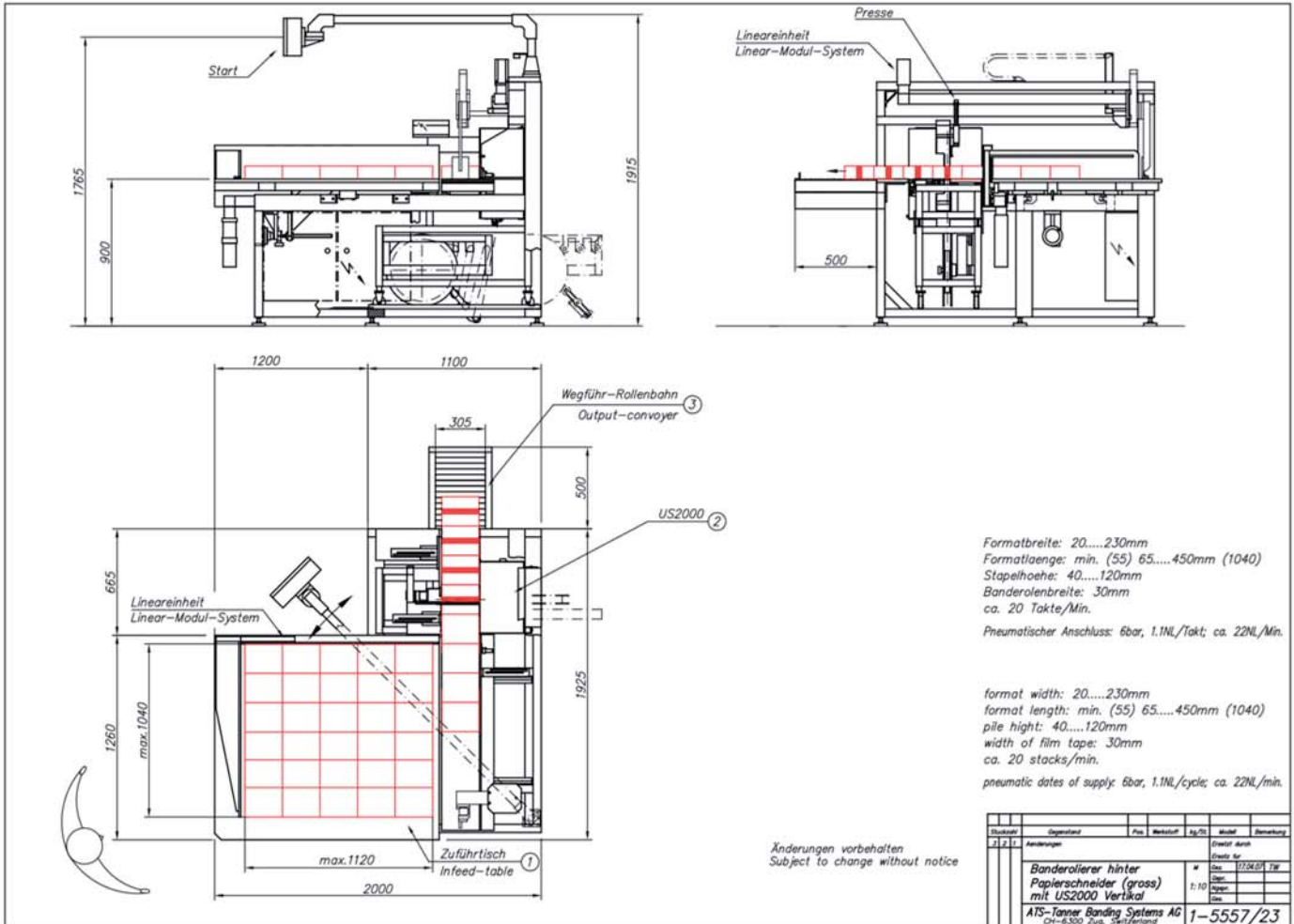
- Ganze Lagen werden auf den Tisch geschoben und abgearbeitet
- Vertikalausführung ermöglicht das Banderolieren von schmalen Produkten
- Sehr schneller Formatwechsel
- *Whole plies are shoved on the table and worked off*
- *Vertical construction allows banding of narrow products*
- *Very fast format change*

US-2000 LBM-MS-V



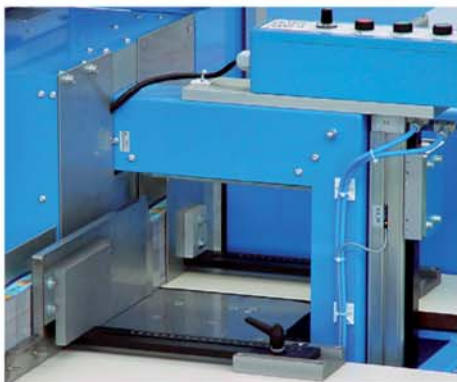
Bei der US-2000 LBM-MS-V können Multi- oder Reihenstapel auf den Tisch geschoben werden. Man wählt die gewünschte Anzahl Stapel und Banderolierungen und drückt den „Start“-Knopf. Das Zentrieren, Trennen und Zuführen der Etikettenstapel zur Banderoliermaschine erfolgt bei der US-2000 LBM-MS-V vollautomatisch. Nach dem Abarbeiten der ganzen Stapel fährt der Abholschieber wieder zur Ausgangslage zurück und der Tisch kann neu befüllt werden.

With the US-2000 LBM-MS-V multi- or row-stacks can be moved onto the table. The operator selects the number of stacks and bandings and presses the „start“ button. Centering, separating and feeding of the label stacks to the banding machine, takes place fully automatically with the US-2000 LBM-MS-V. After worked off the whole stacks, the slider goes back to the starting position and the table can be filled again.



Der getrennte Etikettenstapel wird mit dem Servopusher der Banderoliermaschine zugeführt. Anhand der Vorgabe, werden die Stapel ein- oder mehrfach banderoliert.

The separated label stack will be pushed with the servopusher into the banding machine. Based on the presetting, the stacks get banded once or multiple.



Maschinenauslauf mit Produktführung. Als Option kann auch ein Abschiebetisch montiert werden.

Machine output with product guidance. Optional a push-off table can also be installed.



W204 N13055 GOLDENDALE RD, SUITE 400
 RICHFIELD, WI 53076
 (414) 355-7747
 sales@felins.com

