

- Zählen, Stapeln und Banderolieren in einem Durchlauf
  - Keine Fehlzählungen dank Doppelzähler
  - Erkennung fehlerhafter Produkte mittels Kamera
  - Personaleinsparungen von 2-4 Personen
  - Bis zu 5-fachem Produktivitätsgewinn mit vollaut. System
- *Counting, stacking and banding in one step*
  - *No counting errors thanks to double counter*
  - *Detection of inaccurate products with camera monitoring*
  - *Repurpose of up to 4 people*
  - *Up to 5-fold productivity gain with fully automatic system*

## US-2000 FSB-A2

ULTRASONIC  
TECHNOLOGY 



Die US-2000 FSB-A2 übernimmt vom ersten Anleger Kartonzuschnitte und vom zweiten Anleger Packungsbeilagen. Gemäss Auftrag spendet beispielsweise der erste Anleger zu Beginn und vor der letzten Packungsbeilage einen Kartonzuschnitt. Mittels Kamera werden wichtige Druckelemente wie Data-Matrix-Codes, EAN-Codes oder Seriennummern kontrolliert. Bei fehlerhaften Elementen werden diese auf dem linken Display angezeigt und die Anlage gestoppt. Nachdem die einzelnen Produkte gestapelt sind, werden sie kantenschonend banderoliert. Die Taktleistung ist abhängig von der Kamera, des Codes sowie der Anzahl der Packungsbeilagen / Stapel.

*The US-2000 FSB-A2 collects chipboards from the first feeder and package inserts from the second feeder. Based on the required task, i.e. the first feeder could insert the chipboard at the beginning and before the last insert of the stack. During the feed process, a camera monitors important print features such as data matrix codes, barcodes or serial numbers. If an error is detected, it will be displayed on the left screen and the process is stopped. After the individual products are stacked and banded, the edges are protected from handling damage. The output speed depends on the camera, the codes as well as the number of package inserts / stack.*

