

- Direkte Integration in Ihre Verarbeitungslinie
- Transparentes Band unterstützt das Design
- Banderole als Verschluss-Siegel: Sicherheitsverschluss und Kindersicherung in einem
- Leistung bis zu 60 Takte/Min.

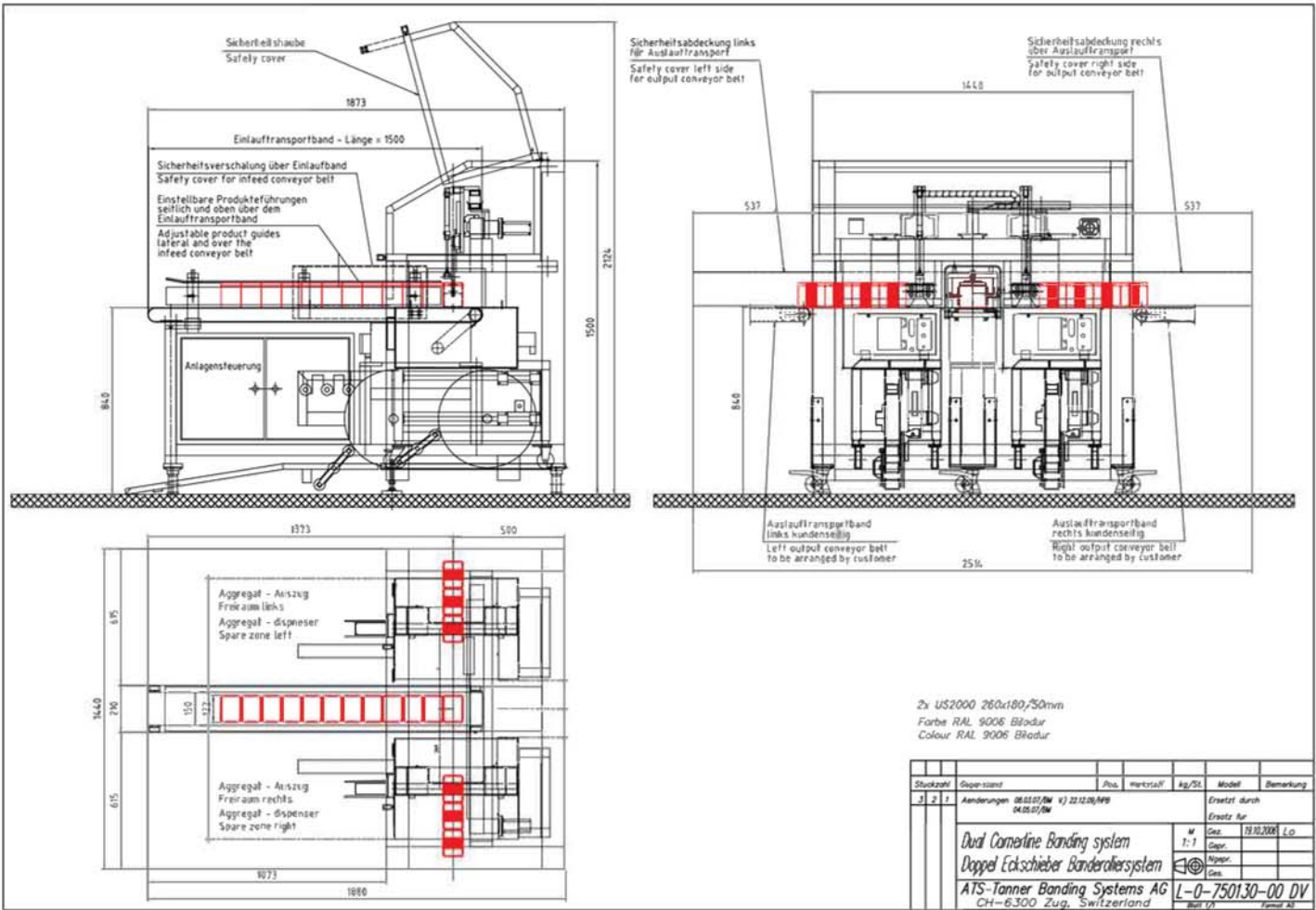
- *Direct integration into your processing line*
- *Transparent band enhances the design*
- *Band as fastening seal: safety seal and child-proofing in one*
- *Performance up to 60 cycles/min.*

### US-2000 DCL-SLM



Die Blechdosen werden vom Einlaufförderband übernommen und zum Anschlag transportiert. Das Servo-Linear-Modul der US-2000 DCL-SLM führt der linken und rechten Banderoliermaschine die Dosen abwechselnd zu. Nach dem Banderolieren werden sie von den nachfolgenden Dosen aus der Maschine geschoben. Bei einem Bandwechsel der einen Maschine, arbeitet die zweite weiter.

*Cans are taken off the infeed conveyor belt and transported to the stopper. The servo-linear module of the US-2000 DCL-SLM feeds the cans alternately to the left and right banding machine. After banding, they are pushed out of the machine by the next cans. When the band is being changed in one machine, the second machine continues working.*



Dank zwei integrierten Banderoliermaschinen kann die Anlage die hohe Leistung von 60 Takten pro Minute bewerkstelligen.

*Due to the two integrated banding machines, it is possible to accomplish the high efficiency of up to 60 tacts per minute.*



Das Servo-Linear-Modul schiebt die Dosen abwechselnd in die rechte und linke Banderoliermaschine.

*The servo linear module pushes the cans alternately into the right and left banding machine.*

