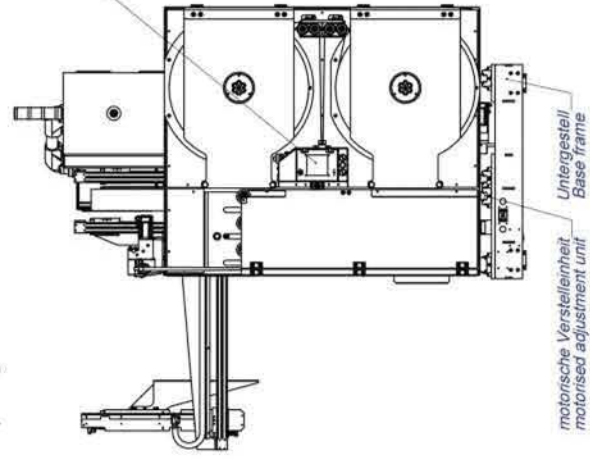
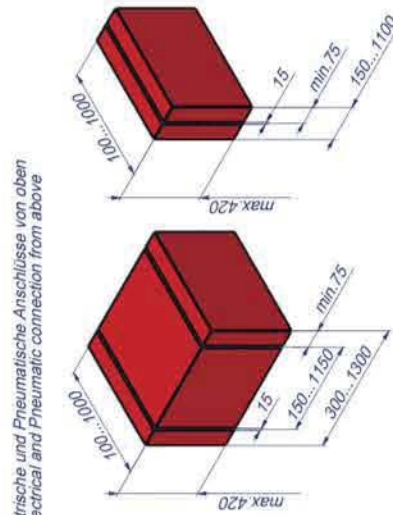
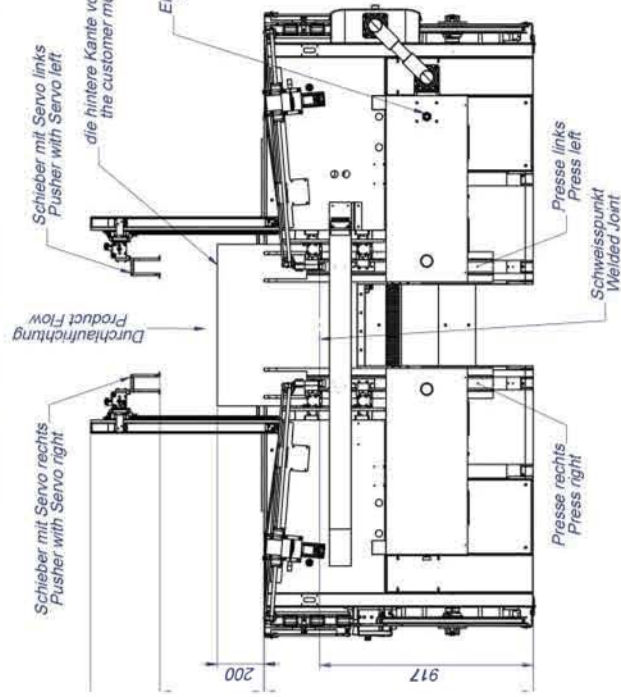
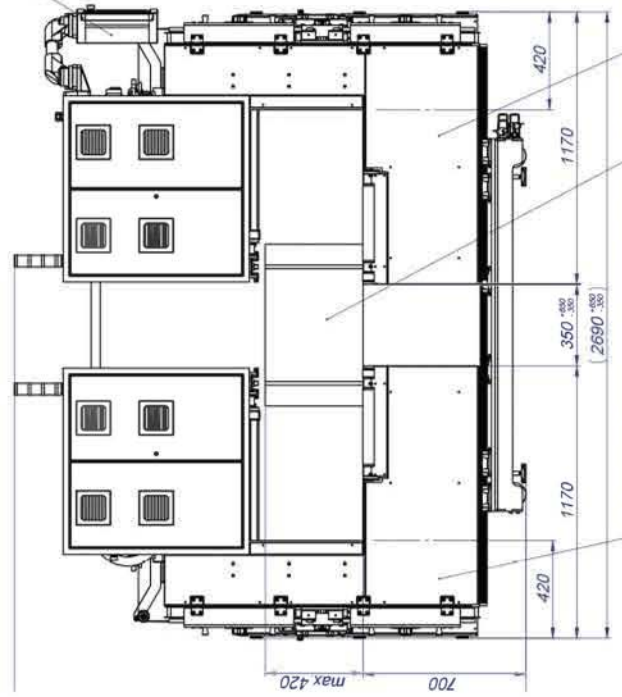


Schweisseinheit rechts und links
Splicer unit right and left



US-2200 LBA-L Bänderrollemaschine 15mm
US-2200 LBA-L Banding machine 15mm



Elektrische und Pneumatische Anschlüsse von oben
Electrical and Pneumatic connection from above

Leistung : bis 25 Takte / Min. Je nach Produkt und Einlauf
Pneum. Anschluss : 6 bar
Elektr. Anschluss : 400V / 50Hz (P+N+PE)
Farbe : NCS 5500 strukturiert

Speed : up to 25 cycles /min. dependent on products and infeed
Pneum. connection : 6 bar
Electr. connection : 400V / 50Hz (P+N+PE)
Color : NCS 5500 structured

Änderungen vorbehalten
Subject to change without notice

US-2200 LBA-LR Bänderrolleanlage kpl.
US-2200 LBA-LR banding system compl.
Teil Nr. : 750234

ATS
Unique Banding

CH-6300 Zug
Sauerland

Maßstab	Gezeichnet	Rev	13.02.2016
1:15	RB	RB	22.02.2016
Zustimmung	Status	Freigegeben	
Ziehungsnummer	KL-75 197421	Blatt 1 von 1	Format A2



W204 N13055 GOLDENDALE RD, SUITE 400
RICHFIELD, WI 53076
(414) 355-7747
sales@felins.com



05/16

GRAPHICS

DE/EN

Flyer Nr. 896-2-123
MC Nr. 2200-13/14



BANDING SYSTEMS

- Ausschuss vermeiden dank kantenschonendem Bänderolieren
- Effizientes Bänderoliensystem für Wellpappenstapel
- Nahtlos integriert in die Faltschachtelklebmaschine
- Vollautomatisches Längsbänderolieren
- Unterbrechungsfreier Betrieb, dank Doppelabroller mit Splicer
- Avoid waste with edge-protection banding
- Efficient banding system for corrugated cardboard stacks
- Seamlessly integrated with the folder gluer
- Fully automatic longitudinal banding
- Uninterrupted operation thanks to double dispenser with splicer

US-2200 LBA-LR



World first!
longitudinal
banding

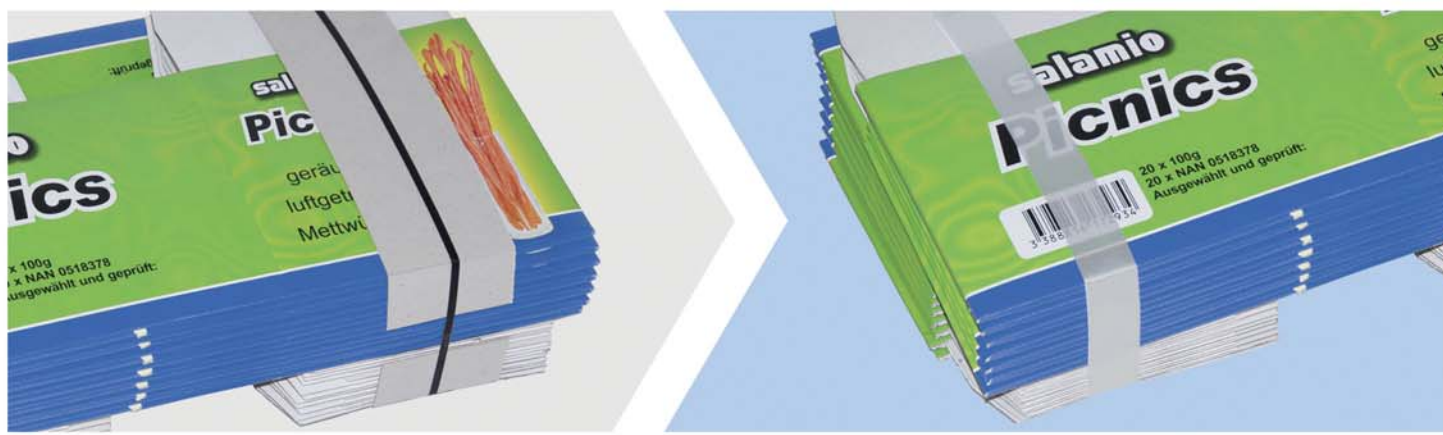


Längsbänderoliensystem für 1-fach und 2-fach Bänderolierung
Longitudinal banding system for single or double banding



Die Weltneuheit US-2200 LBA-LR Bänderoliereinrichtung besteht aus zwei servogetriebenen Längsbänderolier-Aggregaten. Für die sanfte Bänderolierung von gestanzten und bedruckten 4-Punkt, 6-Punkt und Crash Lock Boxen sowie POS-Displays. Dank neuester ATS-Technologie lassen sich hochwertig bedruckte Wellpappenstapel ohne jede Kantenverletzung verpacken. Schmale Umreifungsbänder mit Schutzkartons oder das aufwändige Verpacken in Boxen gehören der Vergangenheit an. Die Anlage gewährleistet den unterbrechungsfreien Produktfluss und minimiert den Ausschuss.

The world's first US-2200 LBA-LR banding machine consists of two servo-driven longitudinal banding units. For the gentle banding of die-cut and printed 4-point, 6-point and crash lock boxes as well as POS displays. The latest ATS technology means high-quality printed corrugated cardboard stacks can be packaged without any damage to the edges. Narrow strapping bands with protective cardboard and expensive packaging in boxes are a thing of the past. The system ensures the uninterrupted flow of products and minimizes waste.



Schonende Bänderole ersetzt personalintensiven Kantenschutz

Gently banding replaces labour-intensive edge-protection

Challenge

Wellpappen-Hersteller suchen zum Bündeln bedruckter Stapel nach einer „zero damage“ Verpackungstechnologie ohne Kantenverletzungen des obersten und untersten Produkts und ohne verkratzte Druckflächen.

Solution

Die Bänderolieranlage US-2200 LBA-LR erfüllt sowohl die „zero damage“ Anforderungen wie auch die Integrierbarkeit in Faltschachtelklebemaschinen:

- Effiziente, unterbrechungsfreie Produktion durch automatisches Bänderolieren
- Bänderolierung mit verschiedenen Folien, Bündelung sämtlicher Karton- und Wellpappenqualitäten
- Keinerlei Kantenverletzungen der Wellpappenstapel, kein manuelles Anbringen von Abfallstreifen zum Schutz der Wellpappenstapel nötig
- Keine Überproduktion hochwertig bedruckter Faltschachteln zum Ausgleich beschädigter Exemplare

Schachteltypen

Folgende Schachteltypen können verarbeitet werden:

- Längsnahtschachteln
- Faltbodenschachteln
- 4-Punktschachteln
- 4-Punktschachteln mit Deckel
- 6-Punktschachteln

Challenge

Corrugated cardboard manufacturers look for ways of bundling printed stacks using „zero damage“ packaging technology so that no damage is caused to the edges of the top and bottom product and none of the printed surfaces are scratched.

Solution

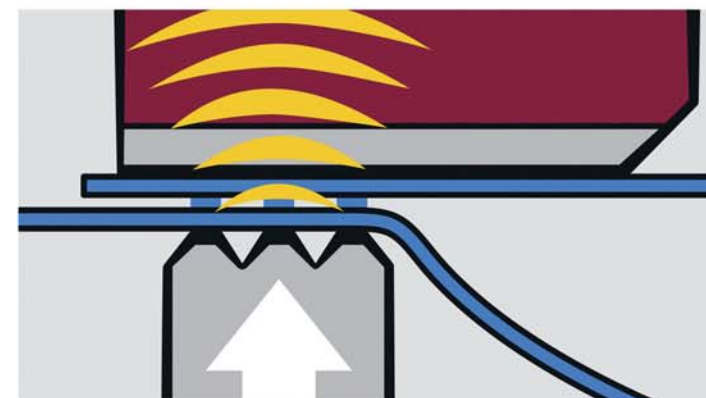
The US-2200 LBA-LR banding machine fulfills the „zero damage“ requirements and can be integrated into folding box gluing machines:

- Efficient, uninterrupted production thanks to automatic banding
- Banding using different films, bundling of all cardboard and corrugated cardboard grades
- No damage to the edges of corrugated cardboard stacks, no need to manually apply waste strips to protect the corrugated cardboard stacks
- No surplus production of high-quality printed folding boxes to compensate for damaged boxes

Box styles

The following types of boxes can be processed:

- Straight line boxes
- Crash lock bottom boxes
- 4-point boxes
- 4-point boxes with lid
- 6-point boxes



Kaltverschweißung mit Ultraschall

Einzigartig bei ATS: Ohne Wärmeentwicklung zur reissfesten Verschweißung, auch bei Feuchte, Staub und Kälte. Wartungsfrei, sauber, gefahrlos.

Ultra-Sonic cold welding

Unique from ATS: No heat generation to create tear-free welding – even when humidity, dust or cold temperatures are present. No maintenance required, clean, harmless.

Funktionsweise US-2200 LBA-LR

Der Stapler der Faltschachtelklebemaschine bildet den Wellpappenstapel und schiebt diesen in die ATS-Anlage. Das Längsbänderoliersystem übernimmt den Stapel und führt ihn mittels Servo-Einschub-Modul durch die gestreckten Bänder in die Bänderolierposition. Danach fixiert der Niederhalter den Stapel, während die Band-Zuführradeln zu den Bänderolierköpfen fahren, welche das Band spannen und verschweißen. Nach der Bänderolierung wird der Stapel mittels Förderband aus der Anlage transportiert.

Die Bandspannung wird mit den Servomotoren während des Einschubs der Stapel präzise und zuverlässig reguliert, wobei die Servomotoren vor dem Verschweißen die genaue Bandspannung am Stapel zusätzlich regeln.

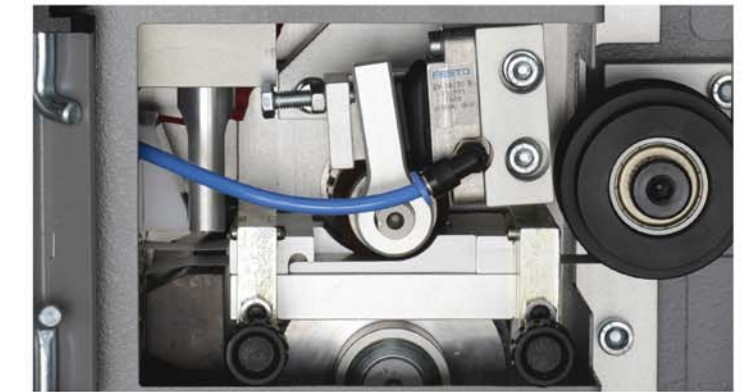
Die Pressen werden mit den Servomotoren auf die Bandhöhen eingestellt. Dies bringt plane und gleichmäßige Stapel, was wiederum stabile Paletten ermöglicht.

US-2200 LBA-LR Functionality

The stacker of the folder gluer forms the corrugated cardboard stacks and moves them into the ATS system. The longitudinal banding system takes the stack and guides it through the elongated bands and into the banding position using a servo slide-in module. The holding-down device then holds the stack in place while the band feeder needles move towards the banding heads which tension and weld the band. Once banded, the stack is transported out of the system on a conveyor belt.

The band tension is reliably controlled using the servo motors while the stack is being inserted, and in doing so the servo motors also regulate the exact band tension prior to welding.

The presses are set to the band height using the servo motors. This ensures that the stacks are flat and even, in turn ensuring stable pallets.



Bandsplicer für unterbrechungsfreie Produktion

Jeder LBA-Kopf ist mit einem Doppelabroller und Splicer ausgestattet, welcher die Bänderole mit Ultraschall verschweißt. Mit dem Bandsplicer ist ein unterbrechungsfreier Betrieb gewährleistet.

Band splicer for uninterrupted production

Each LBA head is fitted with a double dispenser and splicer that welds the bands using Ultra-Sonic technology. The band splicer ensures uninterrupted operation.

Gute Zugänglichkeit - Einfache Wartung

Die Bänderolierköpfe lassen sich ausfahren. Dies vereinfacht die Zugänglichkeit und ermöglicht eine schnelle Wartung.

Easy access – easy to maintain

The banding heads can be brought out. This simplifies access and means that the machine is quick to service.

