

- Kreuzbänderolierung für sicheren Halt
  - Ausgerichtete Stapel dank Allseitenzentrierung
  - Extra langes Einlaufförderband für lange Produkte
  - Flexibler Formatbereich
  - Bündelung aller bedruckten Papierqualitäten möglich
- *Cross banding for secure hold*
  - *Perfect stacks due to alignment from all sides*
  - *Extra long in-feed conveyor belt for long products*
  - *Variable format range*
  - *Bundling of all paper qualities possible*

## US-2000 TRS-L-CL

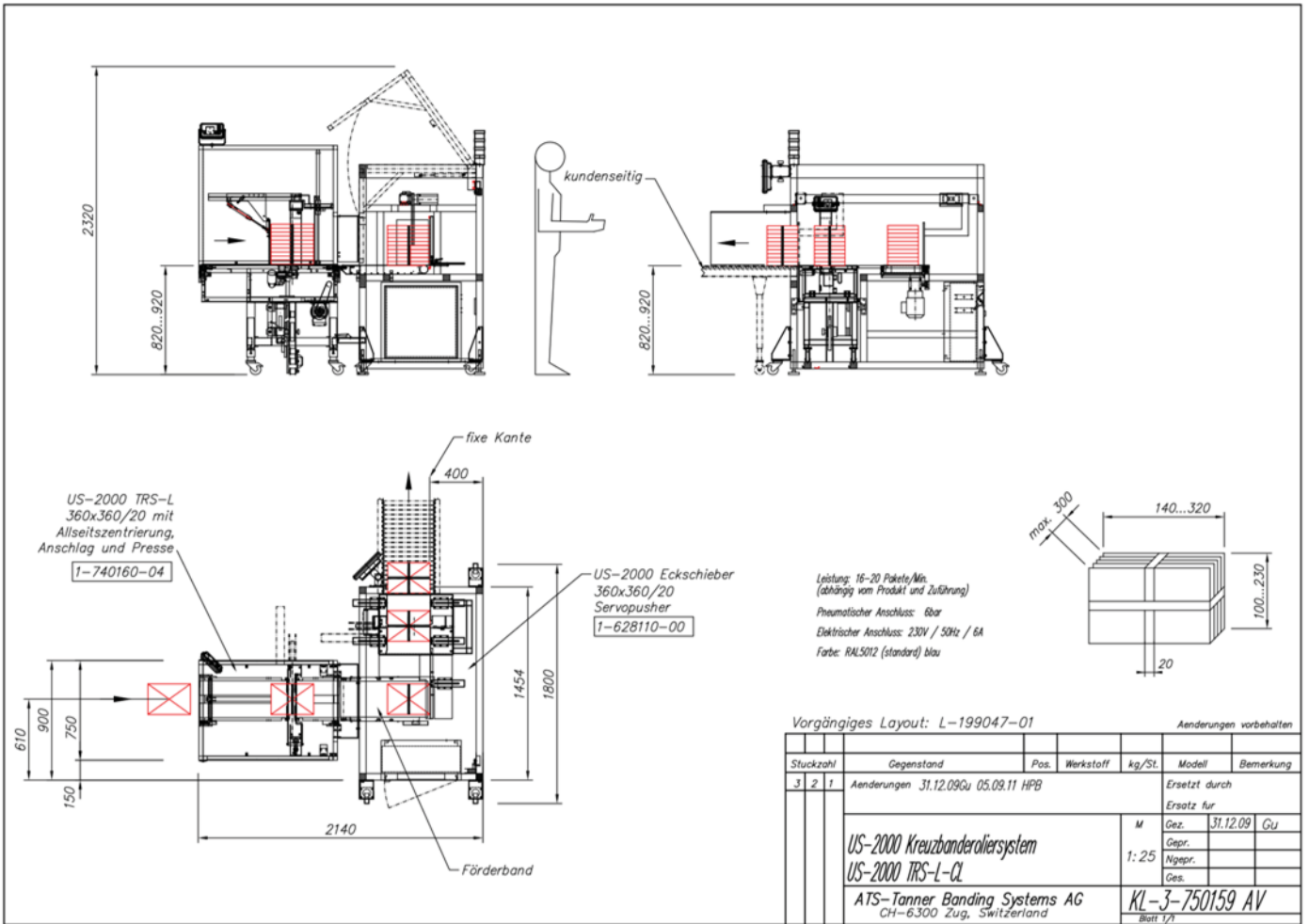


Lange Transit mit Eckschieber  
*Long transit with corner line*



Die US-2000 TRS-L-CL Kreuzbänderolieranlage mit einem extra langen Einlaufförderband übernimmt die Produktstapel (Einzel- oder Doppel-Nutzen) der Vormaschine und transportiert sie an den Produktanschlag. Vor dem Bänderolieren werden die Stapel allseitig ausgerichtet und gepresst. Nach der ersten Bänderolierung werden die Stapel quer in die zweite Bänderoliermaschine für die Kreuzbänderolierung transportiert.

*The US-2000 TRS-L-CL cross banding system with an extra long in-feed conveyor belt transfers the product-stacks (one- or two-up) of the upstream-machine and pushes the stacks to the product stopper. Before banding, the stacks will be aligned from all sides and pressed. After the first banding the stacks get transported across into the second banding machine for cross banding.*



Die Produkte werden via Förderband in die US-2000 TRS-L-CL transportiert wo der Stapel allseitig zentriert, gepresst und 1- oder 2-fach banderoliert wird. Die Seitenführungen werden manuell auf die Produktgröße eingestellt.

*The products get transported by the input conveyor to the US-2000 TRS-L-CL where the stack will be aligned from all sides, pressed and banded once or twice. The lateral guidance will be adjusted to the product size manually.*



Dank dem langen Einlaufförderband können auch lange Produkte und hohe Stapel banderoliert werden. Die banderolierten Produkte werden über den Eckschieber in die zweite US-2000 zur Kreuzbanderolierung geschoben.

*Thanks to the long in-feed conveyor belt also long products and high stacks can be banded. The banded products get pushed by the corner line into the second banding machine for cross banding.*

