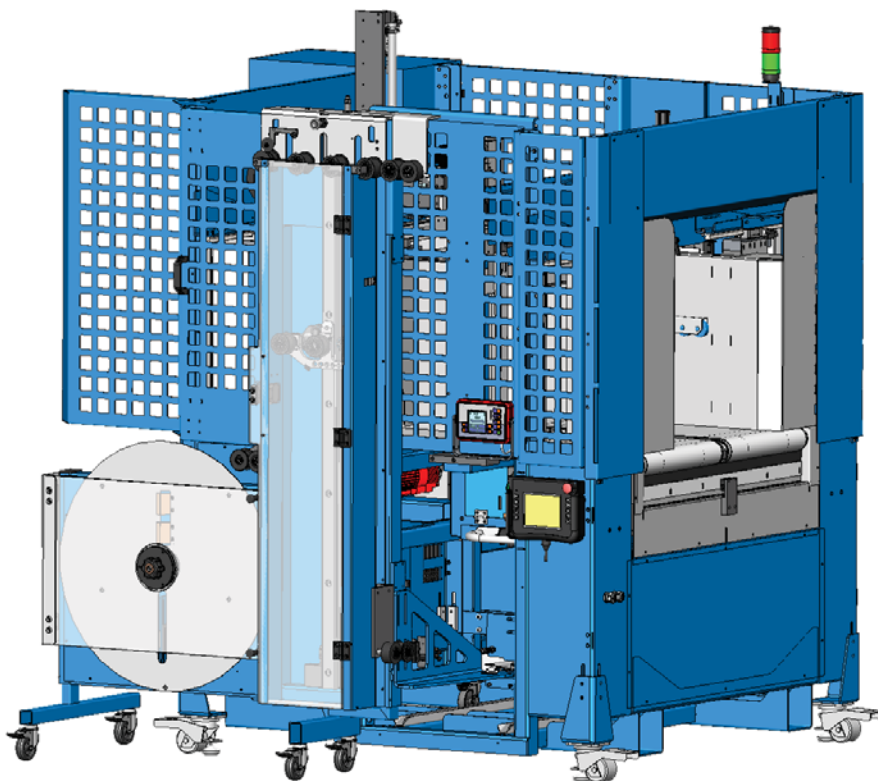


- Ausgerichtete Stapel dank Dreifachzentrierung
- Kantenschonend banderolieren und Ausschuss vermeiden
- Störungsfreies maschinelles Weiterverarbeiten der Kartons
- 3x gespart: tiefere Produktionskosten, weniger Handarbeit und Ausschuss
- *Aligned stacks with 3-sided centering*
- *Edge-protection banding to avoid waste*
- *Trouble-free automatic processing of the cartons for the customer*
- *3x saved: lower production costs, less manpower and waste*

US-2000 TRC 900

ULTRASONIC
TECHNOLOGY 



Die effiziente Lösung für bedruckte Kartons
The efficient solution for imprinted cardboards



Die Kartons werden vom Schuppenstrom der Faltpackmaschine entnommen, von Hand gestapelt und auf das Transit-Einlauförderband der US-2000 TRC 900 geschoben. In der Anlage wird der Stapel mittels Seitenführung sowie Frontanschlag dreifach ausgerichtet, gepresst und banderoliert. Für die zweite Banderolierung verschiebt sich der Frontanschlag automatisch in die nächste Position, welche über das Display eingestellt wurde. Ein Servobandmotor ermöglicht individuelle Bandspannung für eine kantenschonende Banderolierung hochwertiger Kartonstapel. Taktleistung bis zu 22 Stapel/Min.

The cardboards are removed from the shingled stream of the box folding machine, hand stacked and pushed to the transit entry conveyor belt of the US-2000 TRC 900. Inside the system the stack gets aligned on three sides by the lateral guidance as well as the front stopper, pressed and banded. For the second banding the front stopper moves automatically into the next position, which was adjusted on the display. A servo band motor allows individual tension for edge-protection banding of high grade imprinted cardboard stacks. Tact frequency up to 22 stacks/min.

