

- Mehrfach-Abstapler für hohe Leistung
- Sanftes Produkt-Handling dank Servo-Achsen
- Produktgrößen über Display einstellbar
- Hot-Melt-Leimgerät optional erhältlich
- Lebensmittel-konforme Ausführung (Biladur oder rostfrei)
- *Multiple downstacker for high performance*
- *Smooth product handling thanks to servo axes*
- *Setting of product sizes on the display*
- *Hot-Melt gluing unit optionally available*
- *Food legislation-compliant version (biladur or stainless)*

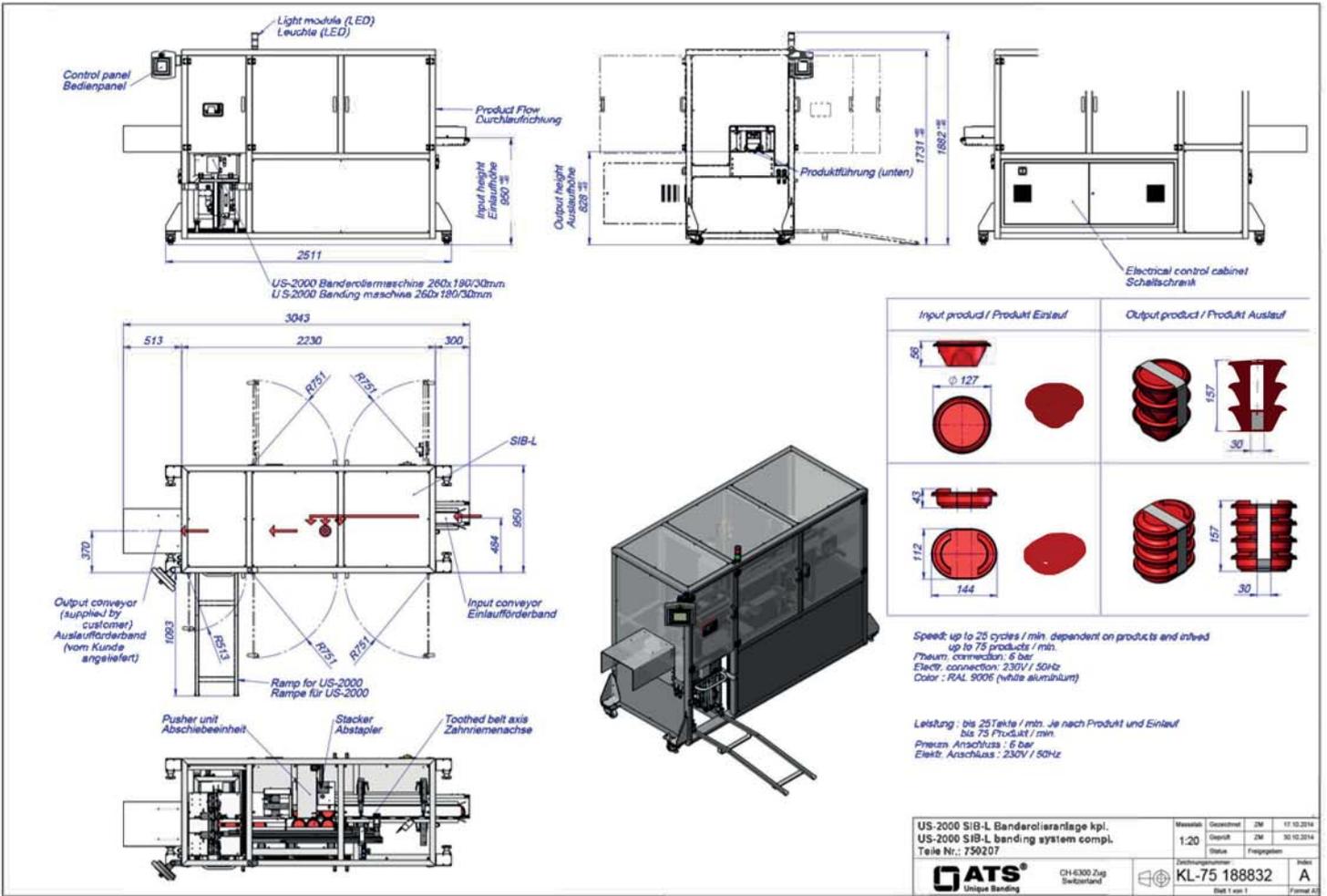
US-2000 SIB-L

ULTRASONIC
TECHNOLOGY 



Die automatische Banderolieranlage US-2000 SIB-L übernimmt die Produkte mittels Einlaufförderband direkt von der Produktionsanlage. Der Mehrfach-Abstapler ermöglicht eine fließende Produktion, wobei die Produkte nach dem Stapeln mittels Servo-Achse in die Banderoliermaschine zugeführt werden. Anschliessend erfolgt die Banderolierung und das Ausstossen durch den nachfolgenden Stapel, gleichzeitig werden die nächsten Stapel gebildet.

The automatic banding system US-2000 SIB-L takes over the products with an infeed conveyor belt directly from the production system. The multiple downstacker allows a fluent production, where the already stacked products get transported into the banding machine by a servo axis. Afterwards the banding and ejection by the following stack takes place, while the next stacks get built.



Der Mehrfach-Abstapler ermöglicht eine fließende, unterbrechungsfreie Produktion. Je nach Produkt und Zuführung können bis zu 120 Produkte/Min. verarbeitet und dabei bis zu 30 Stapel banderoliert werden.

The multiple downstacker allows a fluent, interruption free production. Depending on product and infeed up to 120 products/min. can be processed whereby up to 30 stacks get banded.



Für runde und ovale Stapel ist eine Einzelstapel-Zuführung lieferbar.

For round and oval stacks a single-stack feeder is available.

