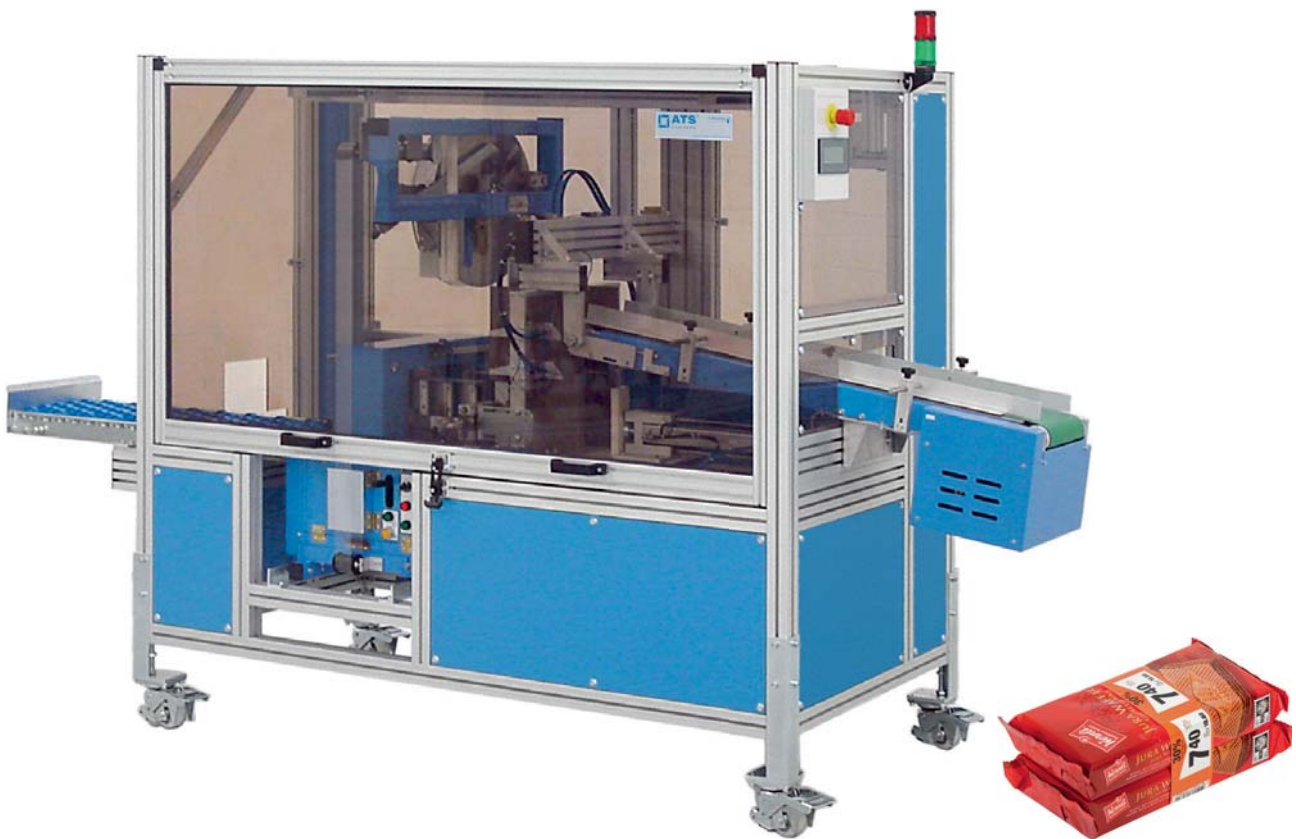


- Verarbeitung von bis zu 120 Produkten / Minute je nach Produkt und Zuführung
- Dank pneumatischem Handling besonders ökologisch
- Stapel-Lagen variabel einstellbar

- *Processes up to 120 products / minute depending on the product and feeder*
- *Particularly ecological due to the pneumatic handling system*
- *Rows of stacks can be set variably*

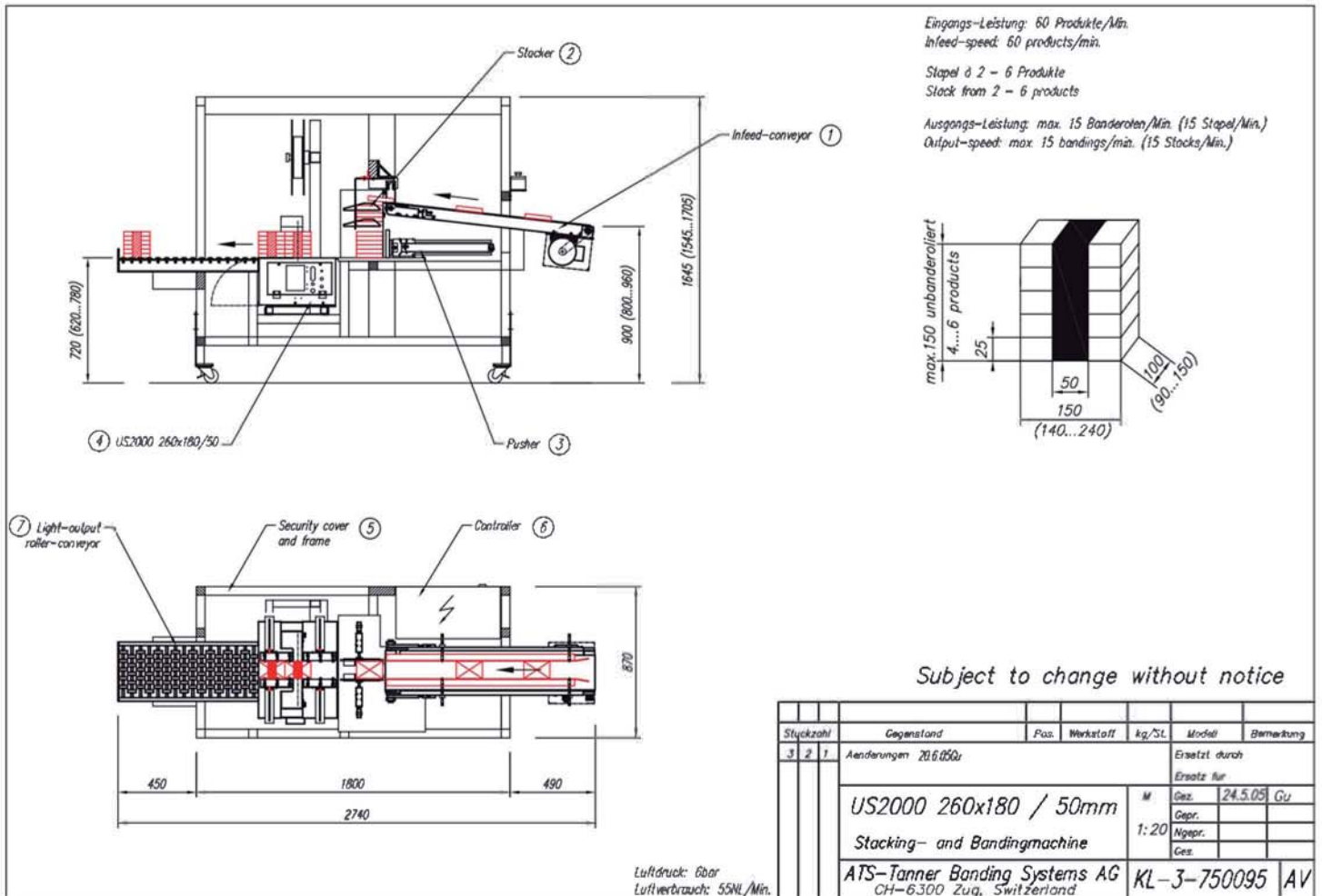
## US-2000 SIB-E

ULTRASONIC  
TECHNOLOGY 



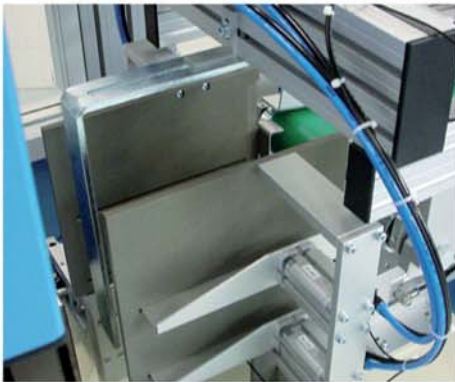
Die US-2000 SIB-E (economy version) ist eine automatische Inline-Stapler- und Banderolieranlage. Das Zuführ-Förderband transportiert das Produkt in den Stapler, wo es gezählt und abgestapelt wird. Danach befördert die Linearschiebeeinheit den Stapel in die Banderoliermaschine. Abschliessend wird er vom nachfolgenden Stapel auf die Leichtrollchenbahn geschoben.

*The US-2000 SIB-E (economy version) is an automatic inline stacking and banding machine. The infeed conveyor belt transports the product to the stacker, where it is counted and stacked. Then, the linear push unit slides the stack into the banding machine. Finally, the next stack pushes it from behind onto the light-weight roller conveyor.*



Die Bänderoliermaschine kann für Servicezwecke leicht aus der Anlage ausgebaut werden.

*For service purposes, the banding machine can easily be built out of the system.*



Durch Zwischenstapeleinheiten können durchgehend hohe Stapel gebildet werden, ohne dass sich einzelne Produkte drehen können.

*Due to inbetween stacking units, it is possible to build high stacks non-stop without turning around of single products.*

