

GRAPHICS

DE/EN

Flyer Nr. 906-1
MC Nr. 220023



BANDING SYSTEMS

- Ausschuss vermeiden dank kantenschonendem Bänderlieren
- Effizientes Bänderliersystem für Wellpappenstapel
- Nahtlos integriert nach Inliner-Anlagen
- Vollautomatisches Längsbänderlieren
- Unterbrechungsfreier Betrieb, dank Doppelabroller mit Splicer
- Avoid waste with edge-protection banding
- Efficient banding system for corrugated cardboard stacks
- Seamlessly integrated with inliner systems
- Fully automatic longitudinal banding
- Uninterrupted operation thanks to double dispenser with splicer

US-2200 LBS-SL für Inliner



Zero
damage
technology!



Längsbänderliersystem für Bänderliierung nach Inliner-Anlagen
Longitudinal banding for banding after inliner systems

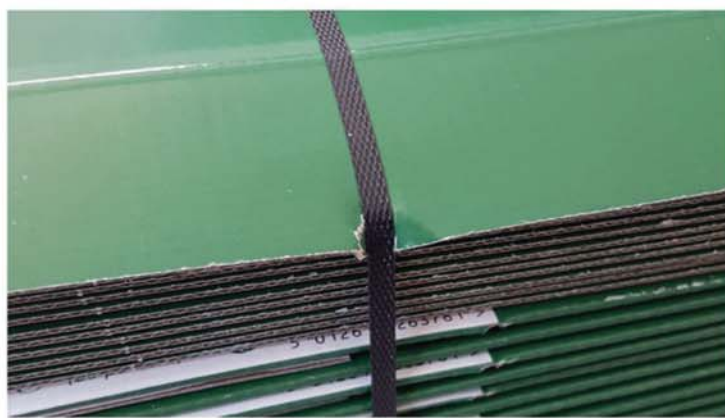
Die Weltneuheit US-2200 LBS-SL Bänderliieranlage ist mit einem servogetriebenen Längsbänderlier-Aggregat ausgestattet. Für die sanfte Bänderliierung von gestanzten, geslotterten und bedruckten Boxen. Dank der intelligenten, digitalen 2-step-Bänderliertechnologie von ATS lassen sich hochwertig bedruckte Wellpappenstapel ohne jede Kantenverletzung banderliieren. Schmale Umreifungsbänder mit Schutzkartons oder das aufwändige Verpacken in Boxen gehören der Vergangenheit an. Die Anlage gewährleistet den unterbrechungsfreien Produktfluss und minimiert den Ausschuss. Dank Zero-Damage Technologie ist keine Überproduktion mehr notwendig.

The world's first US-2200 LBS-SL banding machine consists of one servo-driven longitudinal banding unit. For the gentle banding of die-cut, slotted and printed boxes. Thanks to smart, digital 2-step banding technology from ATS high-quality printed corrugated cardboard stacks can be banded without any damage to the edges. Narrow strapping bands with protective cardboard and expensive packaging in boxes are a thing of the past. The system ensures the uninterrupted flow of products and minimizes waste. Thanks to the zero damage technology no surplus production is needed anymore.



W204 N13055 GOLDENDALE RD, SUITE 400
RICHFIELD, WI 53076
(414) 355-7747
sales@felins.com





Verletzung durch Umreifen.
Damaged by strapping.

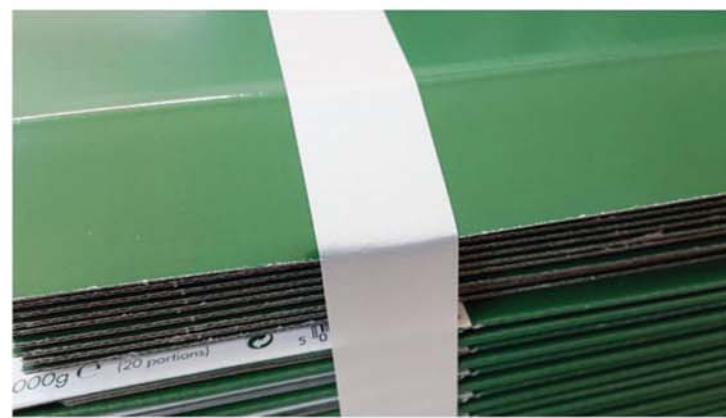
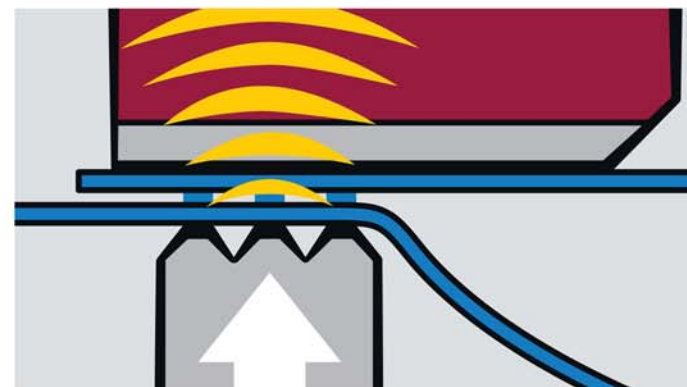
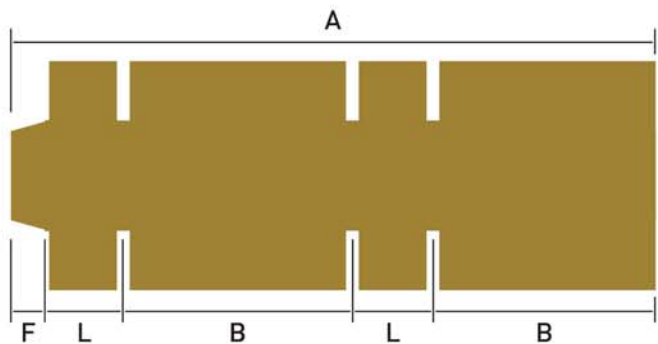
Challenge

Wellpappen-Hersteller suchen zum Bündeln bedruckter Stapel nach einer „zero damage“-Verpackungstechnologie ohne Kantenverletzungen des obersten und untersten Produkts und ohne verkratzte Druckflächen.

Solution

Die Banderolieranlage US-2200 LBS-SL erfüllt sowohl die „zero damage“-Anforderungen wie auch die Integrierbarkeit in Faltschachtelklebmaschinen:

- Effiziente, unterbrechungsfreie Produktion durch automatisches Banderolieren
- Banderolierung mit verschiedenen Folien, Bündelung sämtlicher Karton- und Wellpappenqualitäten
- Keinerlei Kantenverletzungen der Wellpappenstapel, kein manuelles Anbringen von Abfallstreifen zum Schutz der Wellpappenstapel nötig
- Keine Überproduktion hochwertig bedruckter Faltschachteln zum Ausgleich beschädigter Exemplare, dank Zero-Damage Technologie



Kantenschonend banderolieren.
Edge-protection banding.

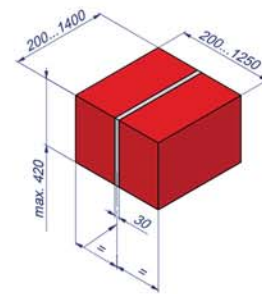
Challenge

Corrugated cardboard manufacturers look for ways of bundling printed stacks using „zero damage“ packaging technology so that no damage is caused to the edges of the top and bottom product and none of the printed surfaces are scratched.

Solution

The US-2200 LBS-SL banding machine fulfills the „zero damage“ requirements and can be integrated into folding box gluing machines:

- Efficient, uninterrupted production thanks to automatic banding
- Banding using different films, bundling of all cardboard and corrugated cardboard grades
- No damage to the edges of corrugated cardboard stacks, no need to manually apply waste strips to protect the corrugated cardboard stacks
- No surplus production of high-quality printed folding boxes to compensate for damaged boxes thanks to zero damage technology



Offene Kartons gestapelt

Die maximale Stapelhöhe beträgt 420 mm. A (Skizze links) entspricht der Länge des Stapels.

Stacked open cardboard

The maximum stacking height is 420 mm. A (drawing on the left) indicates the length of the stack.

Kaltverschweißung mit Ultraschall

Einzigartig bei ATS: Ohne Wärmeentwicklung zur reissfesten Verschweißung, auch bei Feuchtigkeit, Staub und Kälte. Wartungsfrei, sauber, gefahrlos.

Ultra-Sonic cold welding

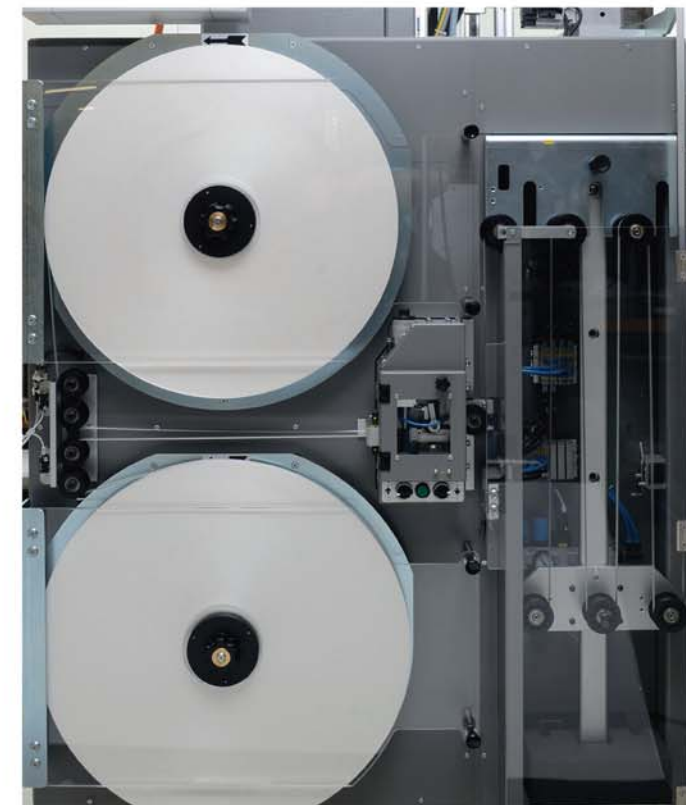
Unique from ATS: No heat generation to create tear-free welding – even when humidity, dust or cold temperatures are present. No maintenance required, clean, harmless.

Funktionsweise US-2200 LBS-SL

Der Inliner bildet den Wellpappenstapel und fördert diesen in die ATS-Anlage. Das Längsbänderoliersystem übernimmt den Stapel und führt ihn mittels Servo-Einschub-Modul durch das gestreckte Band in die Bänderolierposition (Allseitenzentrierung mit Servomotoren). Danach fixiert der Niederhalter den Stapel, während die Band-Zufuhrnadel zum Bänderolierkopf fährt, welche das Band spannt und verschweisst. Nach der Bänderolierung wird der Stapel mittels Fördersystem aus der US-2200 LBS-SL transportiert.

Die Bandspannung wird mit den Servomotoren während des Einschubs der Stapel präzise und zuverlässig reguliert, wobei der Servomotor vor dem Verschweissen die genaue Bandspannung am Stapel zusätzlich regelt.

Die Presse wird mit den Servomotoren auf die Bandhöhen eingestellt. Dies bringt plane und gleichmässige Stapel, was wiederum stabile Paletten ermöglicht. Formateinstellungen können für verschiedene Boxen gespeichert und beim nächsten Auftrag wieder abgerufen werden.



Gute Zugänglichkeit - Einfache Wartung

Der Bänderolierkopf lässt sich ausfahren. Dies vereinfacht die Zugänglichkeit und ermöglicht eine schnelle Wartung.

Easy access – easy to maintain

The banding head can be brought out. This simplifies access and allows a fast maintenance.

US-2200 LBS-SL Functionality

The stacker of the inliner system forms the corrugated cardboard stacks and moves them into the ATS system. The longitudinal banding system takes the stack and guides it through the elongated band and into the banding position using a servo slide-in module (alignment from all sides with servo motors). The holding-down device holds the stack in place while the band feeder needle moves towards the banding head which tension and weld the band. Once banded, the stack is transported out of the US-2200 LBS-SL on a conveyor system.

The band tension is reliably controlled using a servo motor while the stack is being inserted, and in doing so the servo motor also regulates the exact band tension prior to welding.

The presse is set to the band height using a servo motor. This ensures that the stacks are flat and even, in turn ensuring stable pallets. Format settings can be saved for different boxes and retrieved on the next job.



Bandsplizer für unterbrechungsfreie Produktion

Jeder LBS-Kopf ist mit einem Doppelabroller und Splizer ausgestattet, welcher die Banderole mit Ultraschall verschweisst. Mit dem Bandsplizer ist ein unterbrechungsfreier Betrieb gewährleistet.

Band splicer for uninterrupted production

Each LBS-head is fitted with a double dispenser and splicer that welds the bands using Ultra-Sonic technology. The band splicer ensures uninterrupted operation.

